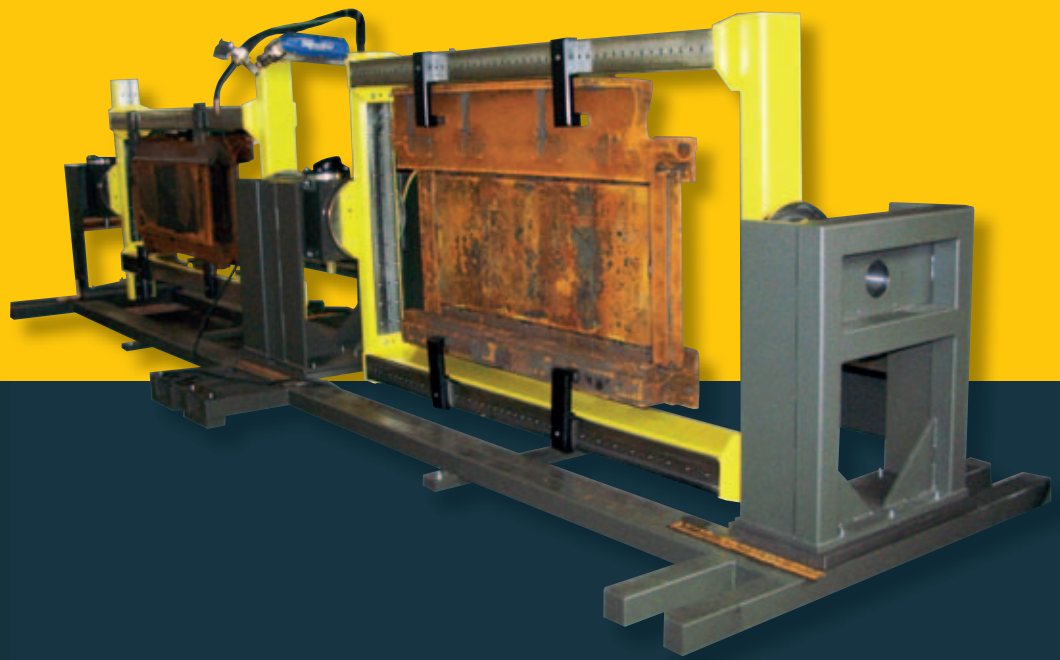


TAKT MAT

passion for automation



Schwerlast-Handling
robust. schnell. flexibel.



TAKTOMAT

passion for automation

Ein führender Markenhersteller

TAKTOMAT stellt seit 1989 erfolgreich Komponenten wie bspw. Rundtische, Linearsysteme oder Kurvengetriebe, Drehtische sowie Handlinggeräte für den Sondermaschinenbau her. Durch kontinuierliche Forschungsprojekte mit verschiedenen namhaften Universitäten sowie langjährige Erfahrungen in der Zusammenarbeit mit Kunden aus den verschiedensten Branchen sind wir bestrebt, das technologisch Machbare zu realisieren.

Die Integration von Forschung und Wissenschaft in der Entwicklung, die unermüdliche Optimierung der Qualität sowie zahlreiche Patente auf Entwicklungen aus dem Hause TAKTOMAT belegen eine nachhaltige Innovationskraft des Unternehmens. Zusätzlich profitieren Sie nicht nur von einer hohen Kosteneffizienz für die gesamte Nutzungszeit, sondern auch von einem geringen Engineering-Aufwand bei Inbetriebnahme und im laufenden Betrieb. Neben wertvollen Erfahrungen verfügen wir mit einem hochmotivierten Team auch über den nötigen „Drive“, um eine rasche Realisierung von Projekten voranzutreiben!

Nicht ohne Grund spiegelt sich unser Engagement in unserem Slogan wider: **„passion for automation“**

Innovative Ideen im Einsatz!

TAKTOMAT ist als innovativer Zulieferer ein flexibler Partner für die Industrieautomatisierung. Wir fertigen alle Antriebsvarianten für die flexible Bewegung und Positionierung von schweren Werkstücken. Damit können wir für viele Branchen immer eine optimal passende Lösung bieten. Neben unserem kompletten Katalog-Programm entwickeln und fertigen wir auch individuelle Antriebslösungen. Fordern Sie uns!

Für jeden Bedarf die perfekte Lösung

Wir entwickeln innovative Rundschalttische, Drehtrommeln und Hubshuttle-Systeme insbesondere für mittlere und große Bauteile bis hin zu ganzen Fahrzeugkarosserien. Alle mechanischen Bewegungen werden sehr weich sowie ruck- und stoßfrei erzeugt. Dank einer extrem präzisen Verarbeitung, ist eine externe Zentrierung nicht erforderlich.

Vielfalt

TAKTOMAT bietet ein breites Produktportfolio auf Basis aller auf dem Markt existierenden Antriebsformen: Trommelkurven, Scheibenkurven, Globoidkurven und Servotechnik. Selbstverständlich konstruiert TAKTOMAT auch außerhalb des Katalog-Programms individuelle Antriebslösungen. So stehen den Kunden immer optimale Lösungen aus einer Hand zur Verfügung.

Vielfalt in der Anwendung

TAKTOMAT entwickelt Antriebslösungen für Schweißzellen, Laserbearbeitungen, Schneidanlagen, Nietanlagen, Montageanlagen, Umformungen, Pressenbestückungen, Oberflächenbehandlungen und Beschichtungen. Bei der Produktentwicklung fließen in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden immer alle Wünsche und Erfahrungen des Auftraggebers ein.

Mehr Komfort, höhere Produktivität

Kürzeste Schaltzeiten realisieren eine Reduzierung der Taktzeiten. Das heißt, Sie profitieren von einer deutlich höheren Produktivität! Eine kürzestmögliche Not-Stoppzeit erlaubt auch das manuelle Einlegen der Bauteile (personensicherer Halt). Alle Drehbewegungen sind entweder in fester oder flexibler Teilung ausführbar.

Niedriger Wartungsaufwand - mehr Qualität

TAKTOMAT legt bereits bei der Produktentwicklung einen besonders großen Wert auf eine möglichst hohe Verschleißfreiheit bei extrem geringem Wartungsaufwand. Alle von TAKTOMAT produzierten Bauteile werden inhouse gefertigt und erfüllen dank der 100-Prozent-Teilekontrolle die höchsten Ansprüche an gleichbleibender Qualität und Genauigkeit.

Vorsprung durch Kundenorientierung

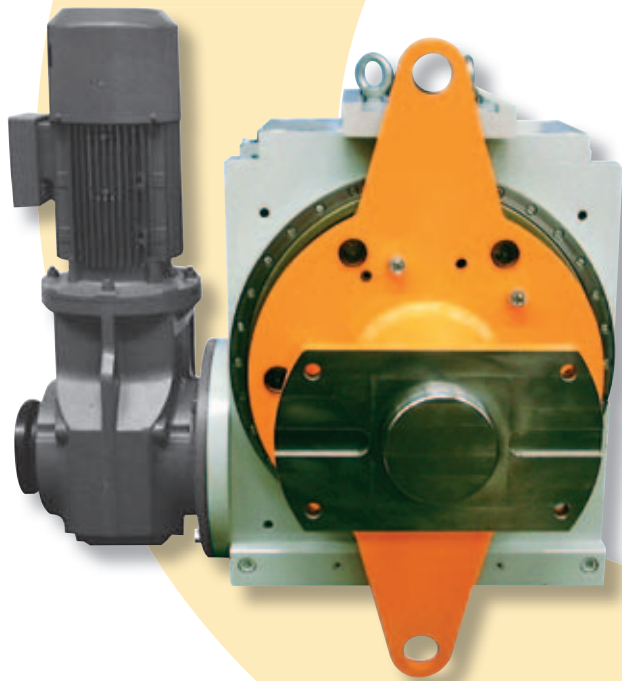
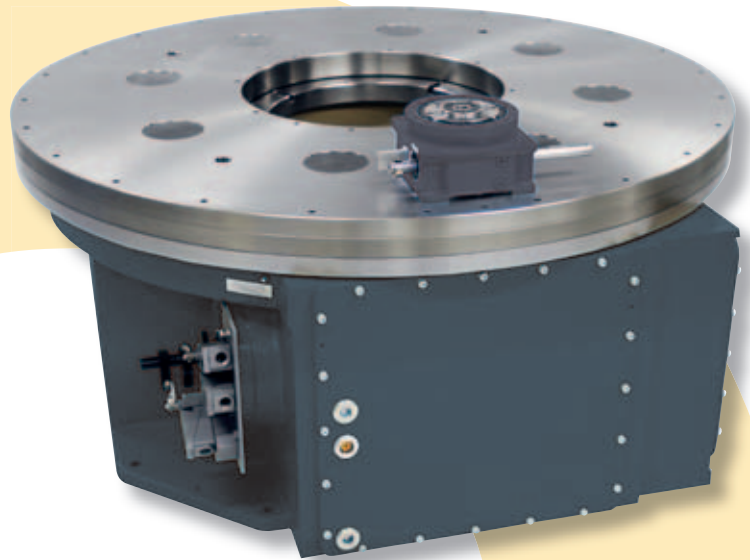
Eine der ganz großen Stärken von TAKTOMAT ist die Fähigkeit, auf Kundenanforderungen besonders schnell und individuell reagieren zu können. Dafür steht ein eingespieltes Team von flexiblen Experten! Dank optimierter Organisations- und Prozessstrukturen sowie einem ungewöhnlich großen Teilelager ist TAKTOMAT in der Lage, die Lieferzeiten wesentlich zu verkürzen.



VISIONEN WERDEN WIRKLICHKEIT

Hochlast-Rundtische (kompakte Bauform)

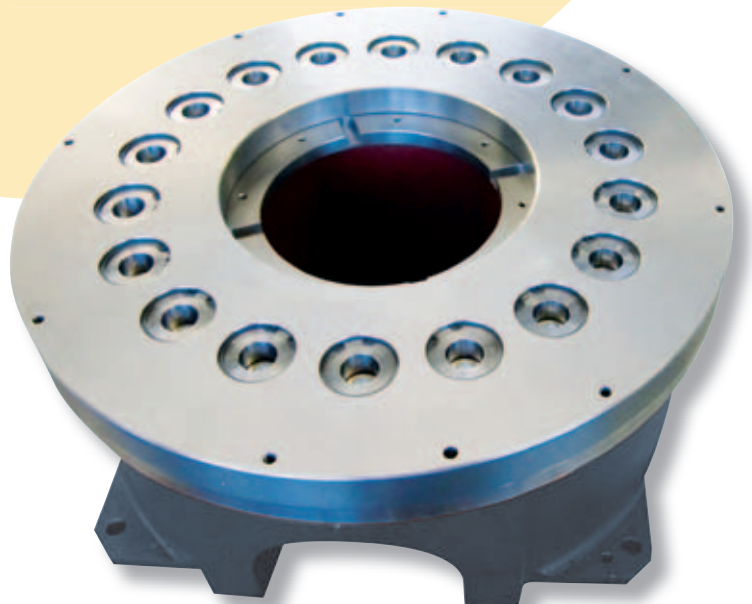
- Optimiert für Standardteilungen 2,3,4 bzw. flexibel
- Großer Mittendurchgang
- Seitlicher Zugang für Mediendurchführung
- Stehend und liegend als Drehtisch und Drehtrommel einbaubar
- Personensicherer Halt
- Wiederholbare, sehr kurze Anhaltezeit bei Not-Aus
- Auf Wunsch Sicherheitsabsteckung integriert
- Verschiedenartige Beschaltungen möglich



Drehtrommel

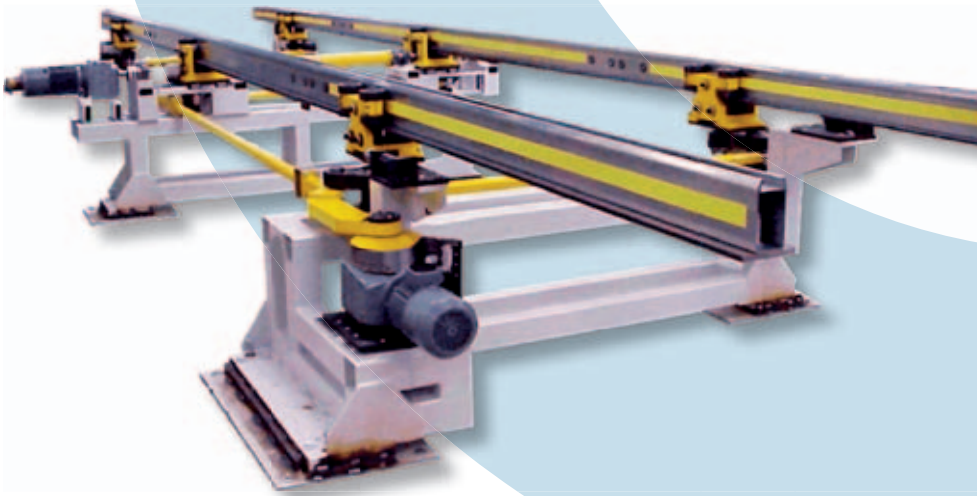
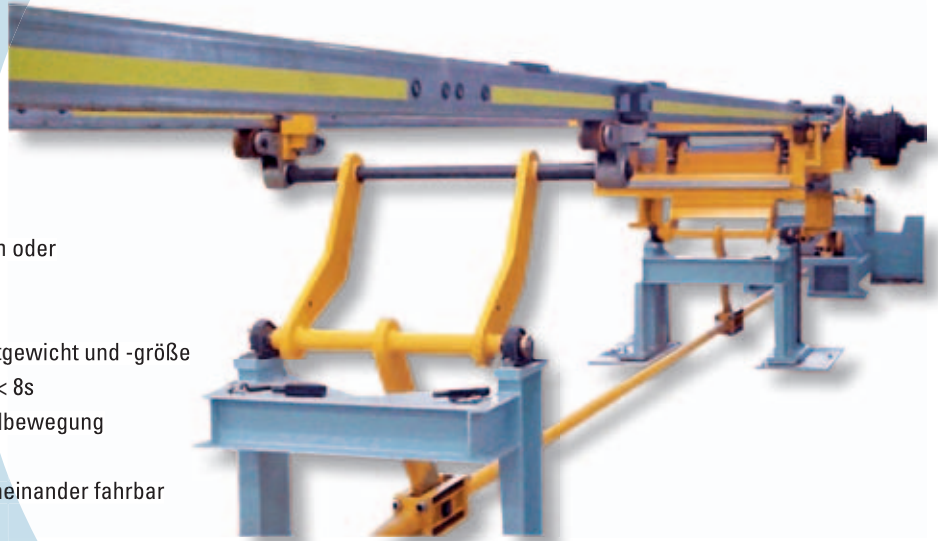
Hochlast-Rundtisch (flache Bauform)

- Flexible Teilung
- Servoantrieb nach Kundenwunsch wählbar
- Sehr große Mittenöffnung durch ringförmigen Aufbau
- Niedrige Arbeitshöhe durch flache Bauweise
- Seitlicher Zugang für Mediendurchführung
- Personensicherer Halt
- Wiederholbare, sehr kurze Anhaltezeit bei Not-Aus
- Einfacher Austausch der Kurvenrollen im eingebauten Zustand
- Stehend und liegend als Drehtisch und Drehtrommel einbaubar
- Auf Wunsch Sicherheitsabsteckung integriert
- Verschiedenartige Beschaltungen möglich



Hubshuttle-Systeme

- Flexibler Hub-/Längstransport von Karosserieteilen oder ganzen Fahrzeugkarosserien
- Ruck- und stoßfreie Bauteilübergabe
- Verschiedene Baugrößen, angepasst an Transportgewicht und -größe
- Taktzeit für Heben, Längstransport und Absenken < 8s
- Durch Hubbewegung des Shuttles kann die Zustellbewegung der Bauteile realisiert werden
- Horizontal- und Vertikalbewegung unabhängig voneinander fahrbar



ANWENDUNGSSPEZIFISCHE ZUSATZLEISTUNGEN

- Rundtischsteuerung TIC zum verschleißfreien Ansteuern der Antriebseinheiten
- Individuelle Grundgestelle für sämtliche Einheiten
- Schaltteller für Rundschantische aus Aluminium oder Stahl
- Berechnung und Herstellung sämtlicher Kurvengeometrien nach Kundenzeichnungen und Diagrammen
- Programmierung mit allen gängigen Bewegungsgesetzen



TAKTOMAT
passion for automation

Rudolf-Diesel-Str. 14 D 86554 Pöttmes Tel +49 (0)82 53-99 65-0 Fax +49 (0)82 53-99 65-50
info@taktomat.de www.taktomat.de

